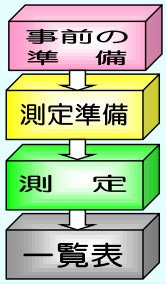
KH-300

NDT Mart
NDTマート株式会社

製品案内　リバウンド式硬さ計　簡易取扱説明書

1 概要



2 事前の準備

1

「電源」キーを押し電源を入れる。

KH-300

製品案内　リバウンド式硬さ計　簡易取扱説明書

3 測定準備

硬さスケール設定

2

「EDIT」キーを1回押すと
硬さスケールが点滅する。

3

①「 ∧∨ 」キーで硬さスケールを選択し、②「OK」キーを押す。

※硬さスケール一覧表は【5】硬さスケール一覧表を参照。

材質設定

4

「EDIT」キーを2回押すと
材質が点滅する。

5

【 材質一覧表 】

1. CAST STEEL	鋼・鋳鋼
2. TOOL STEEL	工具鋼
3. STAINL.STEEL	ステンレス
4. CAST IRON	ダクタイル鋳鉄
5. NOD.CST.IRON	ねずみ鋳鉄
6. ALUM.ALLOY	鋳造アルミ
7. BRASS	真鍮
8. BRONZE	ブロンズ
9. COPPER	銅

①「 ∧∨ 」キーで測定物の材質を選択し、②「OK」キーを押して確定する。

6 測定前　確認事項

表面の前処理	■表面粗さを推奨の粗さ以下に仕上げる ■滑らかな金属光沢であること ■きれいで油染みが無い
測定物重量	■支持台・グリス 定盤など重さのある安定した台の上で測定する。 台と測定物の間にグリスまたは粘性の高い油を塗布する。 ■支持台 安定した台の上で測定する。

測定物重量			最小厚さ		最大粗さ	
要支持台	要安定化	補強不要	測定物	硬化層深さ	ISO	Ra
0.05～2 kg	2.5 kg	5 kg以上	3 mm	0.8 mm	N_7	2

4 測定

7

測定物にインパクトデバイスのアダプタを当てる。

装填機構をつかんだまま下げる。

8

再び上へ戻す。

垂直に接触させたまま、
リリースボタンを押す。
中にあるチップが落下し、測定する。

9

硬さの数値が表示される。

5 一覧表

硬さスケール一覧表

	材質／硬さスケール	HLD	HB	HRC	HRB	HV	HS
1	鋼・鋳鋼	300-900	80-647	20.0-68.0	38.4-99.5	80-940	32.5-99.5
2	工具鋼	300-840		20.4-67.1		80-898	
3	ステンレス	300-800	85-655	19.6-62.4	46.5-101.7	85-802	
4	ダクタイル鋳鉄	400-660	131-367				
5	ねずみ鋳鉄	360-650	90-334				
6	鋳造アルミ	174-560	20-159				
7	真鍮	200-550			13.5-95.3	40-173	
8	ブロンズ	300-700	60-290				
9	銅	200-690	45-315				